

Alla c.a. dell'ill.mo Presidente
dell'Ordine dei Farmacisti

OGGETTO: IV Congresso Nazionale dell'Associazione Farmacisti Esperti in Nutrizione A.F.E.N.

Ill. mo Presidente

con la presente, si desidera presentare il **IV Congresso Nazionale dell'Associazione Farmacisti Esperti in Nutrizione (A.F.E.N.)**, dal titolo "*il Farmacista del futuro: wellness, nutrizione e corretti stili di vita*", che si terrà a Rimini (RN), presso l'Hotel Touring, nei giorni 18-19-20 ottobre p.v.

L'evento, che si articolerà in quattro diverse sessioni, più una sessione straordinaria, rappresenterà un momento di apprendimento scientifico e confronto culturale ed offrirà anche idee e spunti per dare concretezza alla professione del farmacista consulente, nel rispetto del commento ufficiale FOFI all'art. 15 del Codice Deontologico.

Per l'evento, accreditato per FARMACISTI, MEDICI, BIOLOGI e DIETISTI è prevista la partecipazione di numerosi professionisti provenienti da tutta Italia e un corpo relatori di grande prestigio.

In considerazione della rilevanza dell'evento, del quale si allega il programma scientifico si chiede cortesemente di voler dare massima diffusione.

La nostra Associazione sarà lieta di offrire l'**accesso gratuito** alla SESSIONE STRAORDINARIA che si terrà venerdì 18 ottobre p.v. **a tutti i farmacisti, regolarmente iscritti negli Ordini Provinciali dell'Emilia Romagna** Sarà sufficiente iscriversi attraverso il seguente portale:

<https://www.afen.it/sessione-straordinaria-iv-congresso-afen-emilia/>

Inoltre, saremo lieti di averLa come nostro gradito ospite.

Voglia cortesemente confermare la Sua presenza alla Segreteria Organizzativa.



via Angelo da Orvieto, 36 05018 Orvieto (TR) – Italia

Telefono + 39 0763 39 17 51 | Fax + 39 0763 34 48 80

E-mail: info@viva-voce.it

Confidando in un positivo riscontro, a nome di tutti gli associati, si porgono cordiali saluti.

Il Presidente AFEN

Prof. Pierluigi Pompei

